

にくつついで、この弹性シール部材の一部が被接合した。

【図面の断面な説明】

【図1】 フィルム材を現像剤供給容器の引き出し口から引き出せるということがなく、引き出し口から現像剤がこぼれ出たりするということもなかった。

【図2】 現像剤供給容器における供給ロをフィルム材で閉塞させる状態を示した從来例の断面説明図である。

【図3】 現像剤供給容器における供給ロをフィルム材で閉塞させた状態を示した從来例の部分断面説明図である。

【図4】 フィルム材を現像剤供給容器の引き出し口から引き出す状態を示した部分説明図である。

【図5】 この現明の両面テープの一実形態を示した断面説明図である。

【図6】 同実形態における両面テープによって被接合物相互を接合させた状態及び被接合物相互を分離させる状態を示した断面説明図である。

【図7】 この現明の両面テープにおける他の実形態を示した断面説明図である。

【図8】 この現明における現像剤供給容器のシール構造の実形態態1において使用した両面テープの状態を示し

[図11] 実施形態1における現像剤供給容器のシール構造において、両面テープを現像剤供給容器における供給口の周囲に取り付けて、フィルム材により供給口を開閉させた状態を示す断面説明図である。

[図12] 実施形態1における現像剤供給容器のシール構造において、現像剤供給容器に取り付けられたフィルム材を現像剤供給容器から取り外す状態を示した断面説明図である。

[図13] この発明における現像剤供給容器のシール構造において、両面テープを現像剤供給容器における供給口の周囲に取り付けて、両面テープの両面側面説明図である。

[図14] 画像形成用ユニットの概略断面説明図である。

[図15] フィルム材を現像剤供給容器の引き出し口から引き出す状態を示した部分説明図である。

[図16] 実施形態2における両面テープを現像剤供給容器における供給口を開閉させた状態及び両面テープから剥離させた状態を示した断面説明図である。

[図17] この発明の両面テープの実施形態を示した概略面図である。

[図18] 実施形態2における両面テープによって被接着物相互を分離させる状態を示した断面説明図である。

[図19] この発明における他の実施形態を示した概略面図である。

[図20] 実施形態1における現像剤供給容器のシール構造において、両面テープの状態を示し示した断面説明図である。

[図21] 実施形態1における現像剤供給容器のシール構造において、現像剤供給容器における供給口を開閉させた状態及びフィルム材を現像剤供給容器から取り外した状態を示した断面説明図である。

[図22] 実施形態2における現像剤供給容器のシール構造において、現像剤供給容器に取り付けられたフィルム材を現像剤供給容器から取り外す状態を示した断面説明図である。

[図23] 実施形態2において使用した両面テープの平面図及び断面図である。

[図24] 実施形態2における現像剤供給容器のシール構造において、両面テープを現像剤供給容器における供給口の周囲に取り付けて両面テープにより供給口を開閉させた状態及びフィルム材を両面テープから剥離させた状態を示した断面説明図である。

[図25] 実施形態2における現像剤供給容器のシール構造において、フィルム材を両面テープから剥離させた状態を示した断面説明図である。

[図26] 実施形態2における現像剤供給容器のシール構造において、両面テープの状態を示し示した断面説明図である。

[図27] 実施形態1における現像剤供給容器のシール構造において、両面テープの状態を示し示した断面説明図である。

[図28] 実施形態1における現像剤供給容器のシール構造において、両面テープの状態を示し示した断面説明図である。

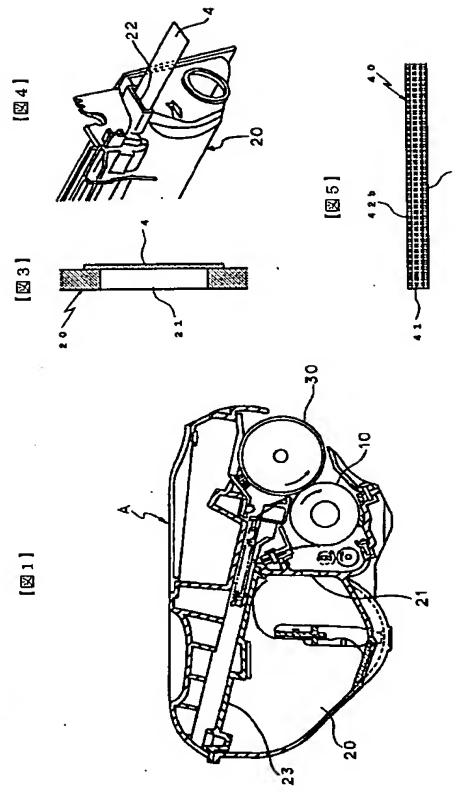
【図3】

【図4】

【図5】

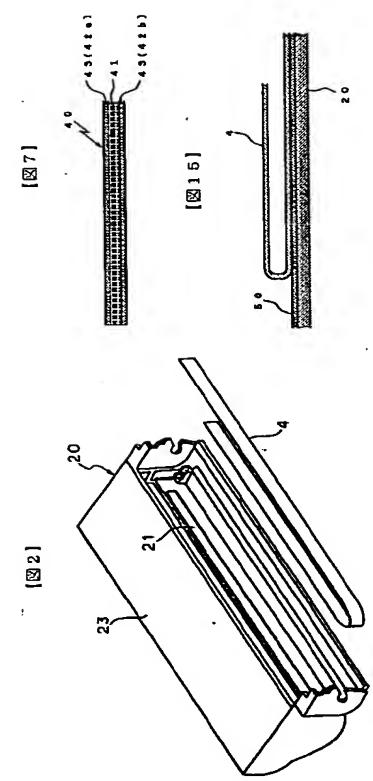
2.0 供給口
2.1 両面テープ
4.0 基材
4.1 基材
4.2a, 4.2b 接着層
5.0 両面テープ
5.2a, 5.2b 接着面

30



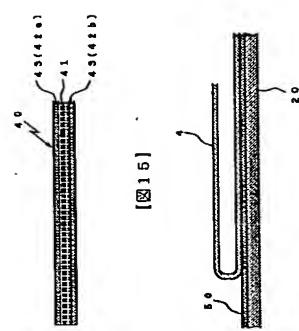
[1]

[图 4]



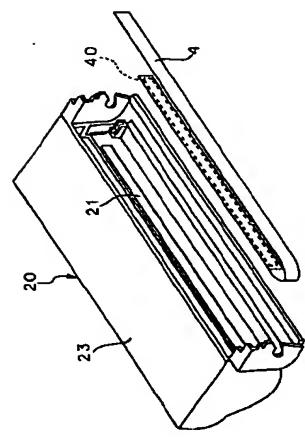
[図2]

[図7]

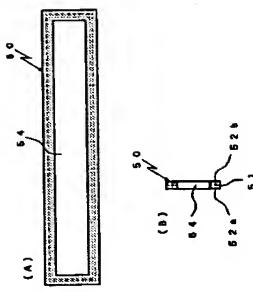


[図15]

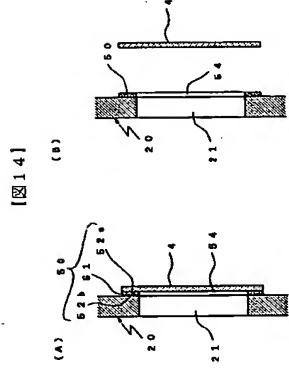
[図10]



[図13]

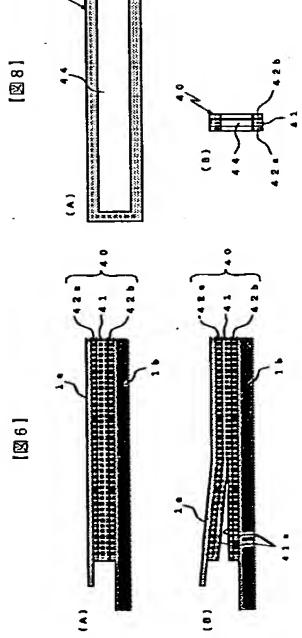


[図14]

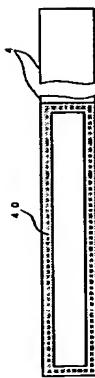


[図14]

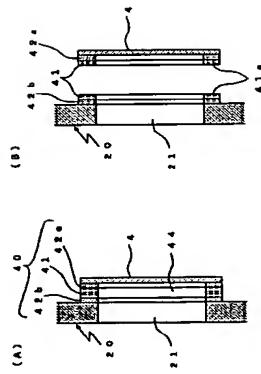
[図11]



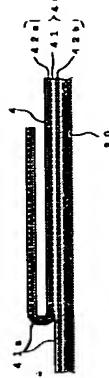
[図9]



[図11]



[図12]



[図13]

[図13]

[図13]

【請求項10】 現像剤を供給する供給口を有する現像剤供給装置において、両面が接接着面になつた両面テープの片面の接接着部を上記供給口の周囲に接接着するようにして、この供給口を開閉する。そして、この接接着部をこの供給口と接接着する現像剤供給装置、画像形成ユニット及びシール部材においては、このような両面テープを用いるようにしたのである。

【手続補正6】 [補正対象部品名] 明細書
【補正方法】 変更

【請求項11】 現像剤を供給する現像剤供給装置の供給口を閉鎖させるシール部材において、両面の接接着面に接接着部を取り付けたことと、一方の接接着部の他面の接接着面に剥離可能に取り付けたことを特徴とする現像剤供給装置、画像形成ユニット及びシール部材。

【手続補正7】 [補正対象部品名] 明細書
【補正方法】 変更

【請求項12】 請求項11に記載したシール部材を有する供給装置に対する接接着度がフィルム材に対する接接着度よりも高い両面テープとを有することとを特徴とするシール部材。

【手続補正8】 [補正対象部品名] 明細書
【補正方法】 変更

【請求項13】 請求項10又は12に記載した現像剤供給装置を有することとを特徴とする画像形成ユニット。

【手續補正9】 [補正対象部品名] 明細書
【補正方法】 変更

【請求項14】 請求項11に記載したシール部材に対する接接着度を特徴とする現像剤供給装置、上記の上記供給口の周囲に接接着させると共に、この供給口を閉塞するようにして現像剤供給装置においては、上記の上面の接接着部に接接着させるようにしたのである。そして、

【請求項15】 請求項14に記載した現像剤供給装置においては、上記の上記供給口を閉塞させないようにしてフィルム材を上記両面テープにおける他の面の接接着部に接接着させることとを特徴とする現像剤供給装置を用いるようにしたのである。

【手續補正10】 [補正対象部品名] 明細書
【補正方法】 変更

【請求項16】 請求項14に記載した現像剤供給装置のシール部材においては、この表面が、両面に接接着部が設けられた両面テープ、またこの両面テープを用いた現像剤供給装置、画像形成ユニット、現像剤供給装置のシール部材及びシール部材に関するものである。

【手續補正11】 [補正対象部品名] 明細書
【補正方法】 変更

【請求項17】 請求項16に記載した現像剤供給装置のシール部材においては、この表面が、両面に接接着部が設けられた両面テープによって両面接接着部に分離される材料で構成された基材が剥離された両面テープを、その片面の接接着部によつて上記供給口の周囲に接接着させると共に、この供給口を閉塞するようにしてフィルム材を上記両面テープにおける他の面の接接着部に接接着させたことを特徴とする現像剤供給装置。

【手續補正12】 [補正対象部品名] 明細書
【補正方法】 変更

【請求項18】 請求項17に記載した現像剤供給装置においては、上記の上記供給口の周囲に接接着させた現像剤供給装置のシール部材においては、この表面が解消するための手段 この表面においては、上記の上記供給口の周囲に接接着させた現像剤供給装置のシール部材として、両面テープとして、両面の接接着部が接接着部になつた両面テープの片面側において、両面に接接着部に、その表面に沿つて両面接接着部に設けられた接接着部を設けた両面テープである。そして、この表面においては、上記の上記供給口を閉塞するようにしてフィルム材を上記両面テープの他の面の接接着部に接接着可能に取り付けようにしてしたのである。

【手續補正13】 [補正対象部品名] 明細書
【補正方法】 変更

【請求項19】 請求項18に記載した現像剤供給装置においては、上記のようにして現像剤供給装置の供給口を閉塞させることとを特徴とする現像剤供給装置。

【手續補正20】 [補正対象部品名] 明細書
【補正方法】 変更

【請求項21】 請求項19に記載した両面テープを有することを特徴とする現像剤供給装置。

【手續補正21】 [補正対象部品名] 明細書
【補正方法】 変更

【請求項22】 請求項21に記載した両面テープを有することとを特徴とする現像剤供給装置。

【手續補正22】 [補正対象部品名] 明細書
【補正方法】 変更

【請求項23】 請求項22に記載した両面テープを有する現像剤供給装置。

【手續補正24】 [補正対象部品名] 明細書
【補正方法】 変更

【請求項25】 請求項24に記載した両面テープを有する現像剤供給装置。

【手續補正26】 [補正対象部品名] 明細書
【補正方法】 変更

【請求項27】 請求項26又は7に記載した画像形成ユニットを有することとを特徴とする現像剤供給装置。

【手續補正28】 請求項27に記載したシール部材を有することとを特徴とする現像剤供給装置。

【請求項29】 請求項28に記載したシール部材を有することとを特徴とする現像剤供給装置。

【手續補正30】 請求項29に記載したシール部材を有することとを特徴とする現像剤供給装置。

【手續補正31】 請求項30に記載したシール部材を有することとを特徴とする現像剤供給装置。

【手續補正32】 請求項31に記載したシール部材を有することとを特徴とする現像剤供給装置。

【手續補正33】 請求項32に記載したシール部材を有することとを特徴とする現像剤供給装置。

【手續補正34】 請求項33に記載したシール部材を有することとを特徴とする現像剤供給装置。

【手續補正35】 請求項34に記載したシール部材を有することとを特徴とする現像剤供給装置。

【手續補正36】 請求項35に記載したシール部材を有することとを特徴とする現像剤供給装置。

【手續補正37】 請求項36に記載したシール部材を有することとを特徴とする現像剤供給装置。

【手續補正38】 請求項37に記載したシール部材を有することとを特徴とする現像剤供給装置。

【手續補正39】 請求項38に記載したシール部材を有することとを特徴とする現像剤供給装置。

【手續補正40】 請求項39に記載したシール部材を有することとを特徴とする現像剤供給装置。